

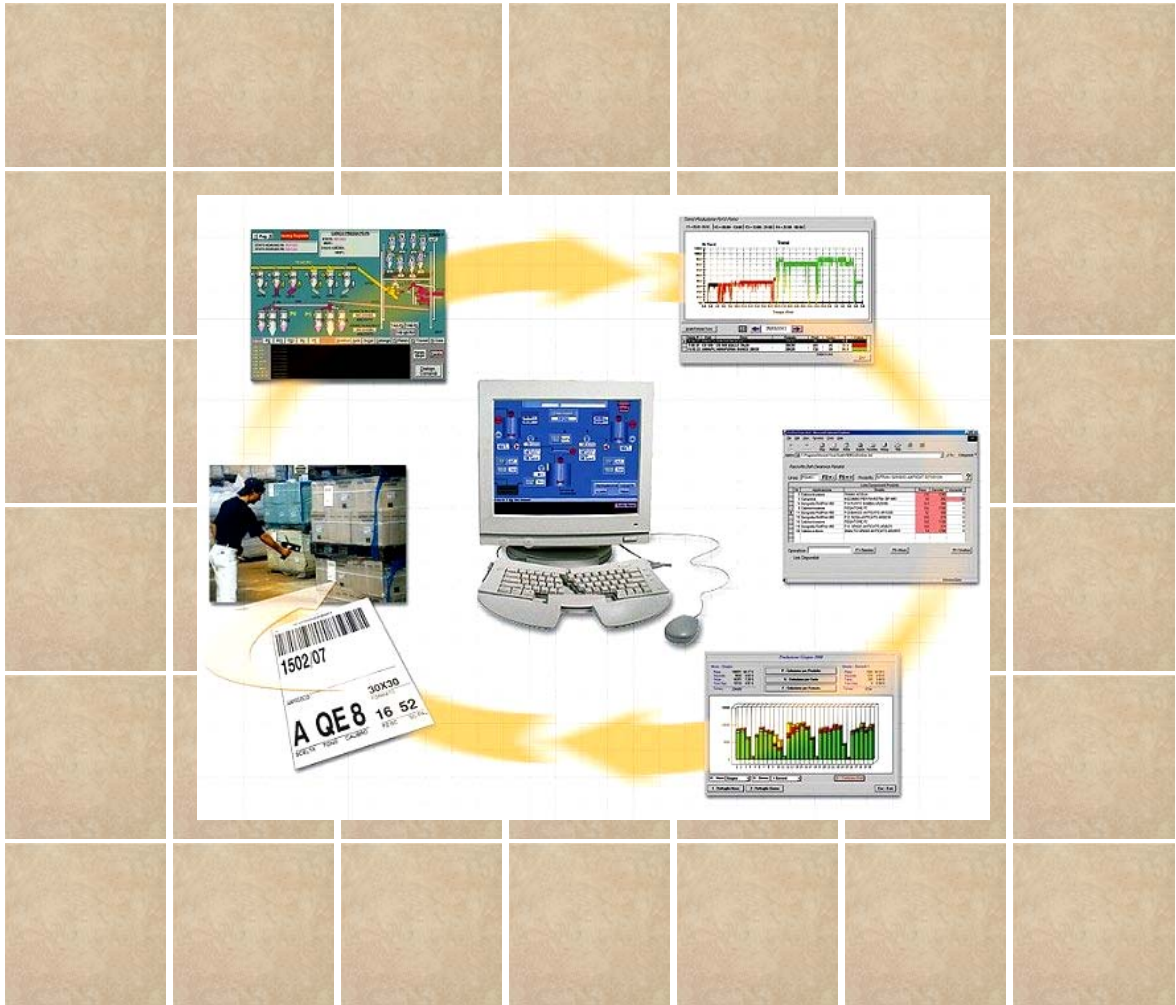


**FAST S.p.A.**

Via Talete 2  
42048 Rubiera (RE)- Italy

Tel. (+39) 0522.622411  
Fax (+39) 0522.627194

<http://www.fastautomation.it>  
[info@fastautomation.it](mailto:info@fastautomation.it)



**Sistemi di controllo di  
Stabilimento  
e interconnessione con i  
sistemi informativi aziendali.**

**FAST:****ventennale esperienza al servizio dell'industria ceramica**

**FAST S.p.A.** opera nel settore ceramico da più di vent' anni. L'azienda ha realizzato sistemi computerizzati ed impianti di controllo chiavi in mano per tutto l'arco del processo produttivo: dalla movimentazione delle materie prime alla gestione dei prodotti finiti e dei magazzini.

La crescente competizione e le nuove sfide tecnologiche richiedono un sempre più efficiente controllo sulla capacità e sulla qualità produttiva dell'Azienda.

Diventa così indispensabile uno stretto rapporto fra il controllo del processo, i parametri di produzione, la produttività degli impianti, la contabilità industriale, i report di produzione, la rintracciabilità dei lotti fino all' interazione con il sistema gestionale ERP (CED) con la conseguente gestione e memorizzazione dei movimenti di magazzino.

Tutti questi aspetti devono essere armonizzati, in quanto essi sono profondamente integrati e connessi nel momento produttivo stesso.

**Ceramic IT** consente di realizzare un sistema di supervisione dello Stabilimento integrato, modulare e configurabile: report di produzione, stampe e statistiche controllano ed ottimizzano l'efficienza dell'azienda.

Dalle materie prime alle miscele, dalle presse alla gestione del carico e scarico dei prodotti finiti, **Ceramic IT** controlla ed ottimizza l'efficienza produttiva dei reparti.

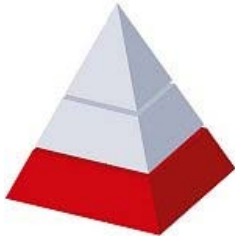
La supervisione ed il controllo dei processi produttivi sono realizzati attraverso reti locali, web server, reti Intranet e Internet.

**Ceramic IT** opera sinergicamente con i sistemi informativi di amministrazione con moduli configurabili di interscambio dati creando una struttura informatica di stabilimento che da un lato esplica funzioni specialistiche dei singoli reparti produttivi e dall'altro si interfaccia alla gestione di controllo dell'Azienda (ERP).



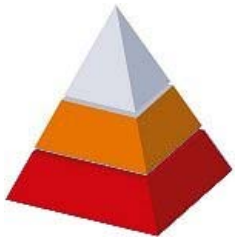
I programmi di **Ceramic IT** sono strutturati per potere operare a 3 livelli:

- **livello PLANT**
- **livello MES**
- **livello ENTERPRISE**



Il livello **PLANT** è costituito da sistemi hardware e programmi operativi che operano in Stabilimento. Sono le strutture direttamente usate dagli operatori dei vari reparti, dalle materie prime alle gestioni di magazzino. Questi sistemi sono interfacciati direttamente ai macchinari, gestiscono operativamente la produzione e caricano i dati sulla rete del Sistema Informativo.

È il livello che deve essere maggiormente personalizzato in quanto si collega ad impianti produttivi che possono essere molto diversi fra di loro. Questa parte ha anche l'importante funzione di "standardizzare" la gestione delle informazioni da inviare ai livelli superiori, salvaguardando comunque le peculiarità e l'efficienza dei reparti produttivi.



Il livello **MES (Manufacturing Execution Systems)** è costituito da programmi e funzioni che utilizzano ed interagiscono direttamente con i dati e le operatività del livello Plant. I PC che gestiscono il livello MES sono in rete e la visione dei dati è ancora focalizzata sulle specifiche esigenze dei singoli reparti anche se si apre a una analisi e reportistica che comprende settori più ampi dello Stabilimento.

Costituiscono quindi il supporto informatico alle funzioni svolte dai capo reparti, dai tecnici che devono gestire ed ottimizzare l'andamento della produzione, fino ai direttori e responsabili settoriali. Si utilizzano anche funzionalità e report richiamate attraverso Web browser in rete Intranet.



Il livello **ENTERPRISE** realizza le funzionalità richieste dalla gestione manageriale dell'Azienda. Lo strumento base di utilizzo è il browser Internet. I modelli di utilizzo e le presentazioni sono decisamente improntati verso le strutture Web, connettendo non solo le unità produttive aziendali, ma vengono orientati in una visione che si apre all'esterno verso le altre problematiche aziendali e di gruppo.

Si muta completamente la visione e l'utilizzo dei dati raccolti, aggregati e rielaborati.

Si realizzano quindi funzioni di Business Intelligence, ovvero strumenti e metodologie atte a presentare i dati in maniera tale che siano un'informazione utile per i processi decisionali dei manager dell'Azienda.

L'attività per il management si estende quindi anche al di fuori dello Stabilimento consentendo supervisioni ed analisi via Internet non solo dal proprio ufficio, ma da qualsiasi località.

CLIENTE	OGGETTO DELLA FORNITURA
<b>CISA CERDISA</b> <b>SICHENIA</b> <b>EMILCERAMICA</b> <b>ATLAS CONCORDE</b> <b>RONDINE</b>	<b>Finale Emilia (MO)</b> <b>Sassuolo (MO)</b> <b>Fiorano (MO)</b> <b>Fiorano (MO)</b> <b>Rubiera (RE)</b>
<b>CISA CERDISA</b> <b>SICHENIA</b> <b>EMILCERAMICA</b> <b>ATLAS CONCORDE</b> <b>RONDINE</b>	<b>Finale Emilia (MO)</b> <b>Sassuolo (MO)</b> <b>Fiorano (MO)</b> <b>Fiorano (MO)</b> <b>Rubiera (RE)</b>
<b>FLOOR GRES</b> <b>FRANCE CERAM</b> <b>CAESAR</b> <b>Casalgrande PADANA</b> <b>MARAZZI</b> <b>FIANDRE (Iris)</b> <b>ICM</b> <b>FLAVIKER</b> <b>FLAVIKER</b> <b>IMAC</b> <b>FRANCE CERAM</b>	<b>Spezzano (MO)</b> <b>Forbach (Francia)</b> <b>Spezzano (MO)</b> <b>Casalgrande (RE)</b> <b>Sassuolo (MO)</b> <b>Castellarano (MO)</b> <b>Melfi</b> <b>Castelvetro (MO)</b> <b>Castelvetro (MO)</b> <b>Tennessee (USA)</b> <b>Forbach (Francia)</b>
<b>CERCOM</b> <b>PRIMA (Marazzi)</b> <b>LEONARDO</b>	<b>Ravenna</b> <b>Teramo</b> <b>Imola</b>
<b>EMILCERAMICA</b> <b>ATLAS CONCORDE</b> <b>ILVA</b> <b>HORIZON</b> <b>RONDINE</b>	<b>Fiorano (MO)</b> <b>Fiorano (MO)</b> <b>Argentina</b> <b>Egitto</b> <b>Rubiera (RE)</b>

		<p>di impianti per la trasformazione delle materie prime, e prouzione di gres porcellanato fino al caricamento delle presse</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Reti di PC</li> <li>• Quadri di controllo e PLC</li> <li>• Software di controllo su PLC Omron e Siemens</li> <li>• Software di controllo e supervisione su PC</li> </ul>
<p><b>MARCA CORONA</b>      <i>Sassuolo (MO)</i>  <b>KEOPE</b>                <i>Casalgrande (RE)</i>  <b>ATLAS CONCORDE</b>    <i>Spezzano (MO)</i>  <b>MINERVA</b>             <i>Spezzano (MO)</i></p> <p><b>PASTORELLI</b>         <i>Savignano (MO)</i></p>		<p><b>SISTEMA DI CONTROLLO DELLA PRODUZIONE DALLE PRESSE ALLE LINEE DI SCELTA. ACQUISIZIONE DATI DI CONSUMO ENERGETICI</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• PC di supervison e controllo con collegamenti ai macchinari (presse, ecc...) o con fotocellule.</li> <li>• Software di gestione dei dati e dei consumi energetici</li> <li>• Software di gestione delle produzioni e degli scarti per lotti, periodi, linee, ecc...</li> </ul>
<p><b>DOMUS</b>                 <i>Rubiera (RE)</i>  <b>FLOOR GRES</b>         <i>Spezzano (MO)</i>  <b>Maestri Maiolicari</b>    <i>Campogalliano (MO)</i>  <b>White Horse</b>         <i>Taiwan</i>  <b>King Mint e altri</b>       <i>Cina</i>  <b>PORTOBELLO</b>         <i>Brasile</i>  <b>IMAC</b>                   <i>U.S.A.</i>  <b>DESTRO</b>                <i>Italia</i></p>		<p><b>SISTEMA DI CONTROLLO COMPUTERIZZATO PER FORNI CERAMICI</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• PC di supervison e controllo per forni per produzione di piastrelle e di mattoni.</li> <li>• Software in Windows con controllo del PLC e dei regolatori in campo</li> </ul>
<p><b>CAESAR</b>                <i>Spezzano (MO)</i>  <b>Atlas Concorde</b>       <i>Finale Emilia (MO)</i>  <b>ITALPAVIMENTI</b>       <i>Finale Emilia (MO)</i>  <b>MARCA CORONA</b>       <i>Sassuolo (MO)</i>  <b>Casalgrande-Padana</b>   <i>Casalgrande (RE)</i>  <b>KEOPE</b>                 <i>Casalgrande (RE)</i>  <b>ATLAS CONCORDE</b>     <i>Spezzano (MO)</i>  <b>VALSECCHIA</b>         <i>Roteglia (MO)</i>  <b>MINERVA</b>             <i>Spezzano (MO)</i>  <b>FAP</b>                     <i>Sassuolo (MO)</i>  <b>REFIN</b>                  <i>Casalgrande (RE)</i></p>		<p><b>SISTEMA DI CONTROLLO PRODUZIONE, CARICO DI MAGAZZINO E STAMPA PALLET CARD</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sistema di acquisizione dati e di controllo delle linee di scelta e dei paletizzatori</li> <li>• Gestione della produzione nel reparto scelte, stampa sulle scatole</li> <li>• Gestione del carico di magazzino in automatico, invio della produzione al CED, stampa delle Pallet CARD</li> <li>• Analisi e statistiche di produzione</li> </ul>

<b>WILLEROY BOCH</b> <i>Francia</i>	
<b>ITS</b> <b>ICM</b>  <i>Camposanto (MO)</i> <i>Melfi</i>	<b>SISTEMA DI GESTIONE MAGAZZINI PALETTE A RADIOFREQUENZA</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sistema di carico della produzione in automatico delle palette con stampa della pallet card.</li> <li>• Gestione del carico e dello scarico di magazzino attraverso terminali portatili a rdaiofrequenza con lettura laser dei codici a barre.</li> <li>• Gestione del magazzino con aree, report, nanalisi e statistiche</li> <li>• Scambio dati con il CED</li> </ul>

